

B.A. Semester - 3 (CBCS) Examination
December.-2020 [OLD COURSE]
URBAN SOCIOLOGY (ELECTIVE-1)

Time: 1:30 Hours

Marks: 42

Instructions:

1. Figure to the right indicate marks.
2. There are five questions in the question paper.
3. Answer any three of the following questions.

-
- | | | |
|----------|---|------|
| પ્રશ્ન.૧ | નગર સમાજશાસ્ત્રનો અર્થ આપી, મહત્વની ચર્ચા કરો. | (૧૪) |
| પ્રશ્ન.૨ | નગરીય કુટુંબનો અર્થ આપી, તેના લક્ષણો જણાવો. | (૧૪) |
| પ્રશ્ન.૩ | ગુનાનો અર્થ આપી, ગુનાખોરી નિવારણના ઉપાયો જણાવો. | (૧૪) |
| પ્રશ્ન.૪ | નગરીય સમુદાયમાં પર્યાવરણની સમસ્યા સમજાવો. | (૧૪) |
| પ્રશ્ન.૫ | ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે) | (૧૪) |
1. નગરીય કુટુંબના બદલાયેલા કાર્યો.
 2. નગર સમુદાયમાં આરોગ્યની સમસ્યા.
 3. મહાનગર પાલિકામાં કમિશ્નરની ભૂમિકા.
 4. નગરપાલિકાની રચના.

ENGLISH VERSION

- | | | |
|-----|---|------|
| Q.1 | Give the meaning of urban sociology and discuss its importance. | (14) |
| Q.2 | Give the meaning of urban family and discuss its characteristic. | (14) |
| Q.3 | Give the meaning of crime and discuss preventive remedies of criminality. | (14) |
| Q.4 | Explain the problem of environment in the urban. | (14) |
| Q.5 | Write short notes (any two) | (14) |
1. Changed function of urban family.
 2. Health problem in urban community.
 3. Role of commissioner in Municipal Corporation.
 4. Structure of corporation.
